

二〇二四年质量信用报告



依据：

1、国家质检总局《企业质量信用报告编写指南》

GB/T31870-2015

2、GB/T29467-2012 《企业质量诚信管理实
施规范》

二〇二四年度 质量信用报告



江苏润仪仪表有限公司

二〇二四年十二月

目录

第一部分 报告前言	
一、编制规范	1
二、董事长致辞	1
三、企业简介	3
第二部分 报告正文	
一、企业质量理念	14
二、企业质量管理	
1、质量管理机构	14
2、质量管理体系	20
3、质量风险管理	22
三、质量诚信管理	
1、质量诚信管理	25
2、质量文化建设	26
四、企业质量基础	
1、企业产品标准	27
2、企业计量水平	28
3、认证认可情况	32
4、质量检验情况	37
五、产品质量责任	
1、产品质量水平	38
2、产品售后责任	38
3、企业社会责任	39
4、质量信用记录	42
第三部分 报告结语	
一、未来展望	67
二、报告参考	67
三、读者意见反馈	68

第一部分 报告前言

一、编制规范

- 报告内容客观性声明：

本报告内容真实可靠，并经过公司会议组审核通过

- 本报告的组织范围：

江苏润仪仪表有限公司

- 报告的时间范围：

2024 年 1 月 1 日至 2024 年 12 月 31 日

- 报告发布次数及周期：

本次报告为第一次发布，后期每年的 3 月份发布一次

- 报告数据说明：

本报告所涉及数据系生产经营中、政府统计部门及第三方机构所形成的真实数据

- 报告获取方式：

本报告分印刷版和电子版，请分别从公司网站（<http://www.runyiyb.com/>）获取

二、董事长致辞

江苏润仪仪表有限公司秉承“以人为本、科技创新、品质第一、诚信市场”的经营理念，以“始于过程控制，终于客户满意”为质量方针，以“承载科技精华、缔造优质产品”为企业宗旨，以“质量赢得市场，诚信铸就品牌”为核心价值观，多年来始终坚持以客户为中心，全员参与，以高质量、高性能、高智能的

优质产品，赢得客户满意。积极实施品牌战略，向着“立足科技合作，做自动化仪表的引领”的愿景奋力前行。

公司将向各级管理者传达满足顾客和法律法规的要求，并通过他们向公司全体员工传达，只有满足了顾客要求，才是合格的产品。同时所有员工都应该确立“下道工序是上道工序的顾客”的观念。

公司将制定和发布质量方针、安全方针，并确保其得到有效贯彻，使每个员工都能充分理解其含义，将这一理念转化为生产、经营等各项工作中的自觉行动。

将通过对年度质量目标、卫生标准、环境标准的改进，确保质量、环境目标的有效性，进而达到顾客满意。

将通过管理评审，对方针、目标的实现情况、体系运行的适宜性和有效性情况、产品质量状况和质量趋势以及质量管理体系过程业绩等进行评价，以确保管理体系的持续改进。

我们将为实施、保持、改进质量管理体系，着力打造优秀质量信用企业，为金湖县的经济社会发展作出较大的贡献。

总经理：周玉勤

2024年12月30日

三、企业简介

江苏润仪仪表有限公司成立于 2008 年 , 是一家以自动控制系统集成为核心、专业制造工业过程测量与控制仪表的专精特新小巨人企业、国家级高新技术企业。

公司注册资本 6868 万元,占地约 50000 平方米,建有标准化厂房及科技综合办公楼 40000 多平方米。现有一线员工 126 人 , 其中大专以上人员占 25% , 高职 8 人 , 工程师 23 人 , 拥有一支专业从事产品研发的高科技队伍。

主要产品有雷达物位、流量、压力、变送、温度、PLC (DCS) 系统集成等智能化仪表 , 是石油、化工、电力、钢铁、冶金、医药等行业的优质供应商。

公司建成 “江苏省绿色工厂” , 同时智能高频雷达液位计、高精度压力变送器数字化生产车间 , 相继被江苏省认定为 “智能制造示范车间” 。实现数字化、信息化、自动化建设的智能制造 , 数实融合创新 , 成为省五星级上云企业。

我们的产品:







公司拥有 “江苏省工业过程控制自动化仪表工程技术研究中心”、“江苏省企业技术中心”、“淮安市重点研发中心”、“江苏省研究生工作站”、“江苏省博士后创新实践基地”等研发平台。公司高度重视自主创新和科研合作，有一支较强的研发团队，多次承担并完成省、市科技计划项目，先后与东南大学、南京理工大学、南京工业大学、上海交大苏北研究院、江南大学等多所大学建立了长期、稳定的研发合作关系。

公司将新型传感器及功能安全技术、自动化控制、工业无线通信网络技术与智能化仪表深度融合，列为企业的发展战略，争取在高端装备制造行业领域中，成为研发、制造、销售于一体的一流企业。

质量是企业的生命，是品牌的基石，是企业生存和发展的保障。公司始终把质量管理放在首位，主产品“静仪”牌系列智能化仪器仪表，科技含量高，性能优化等级高，“静仪牌”系列仪表已成为行业中认可品牌。

多年来公司一直严格 9001、14001、18000 质量、环境、职业健康管理体系在运行生产。

（1）战略及远景规划

经营理念： 以人为本、科技创新、品质第一、诚信市场；

质量方针： 始于过程控制，终于顾客满意；

1) 产品出厂检验一次合格率 $\geq 97\%$

2) 顾客满意率达 90%,每年递增 0.5%

企业宗旨： 承载科技精华、缔造优质产品；

远景目标： 立足科技合作，做自动化仪表的引领者；

发展目标： 省内前甲，国内领先，敢与国际竞争；

企业精神： 科技、质量、诚信、服务”

核心价值观：质量赢得市场 诚信铸就品牌

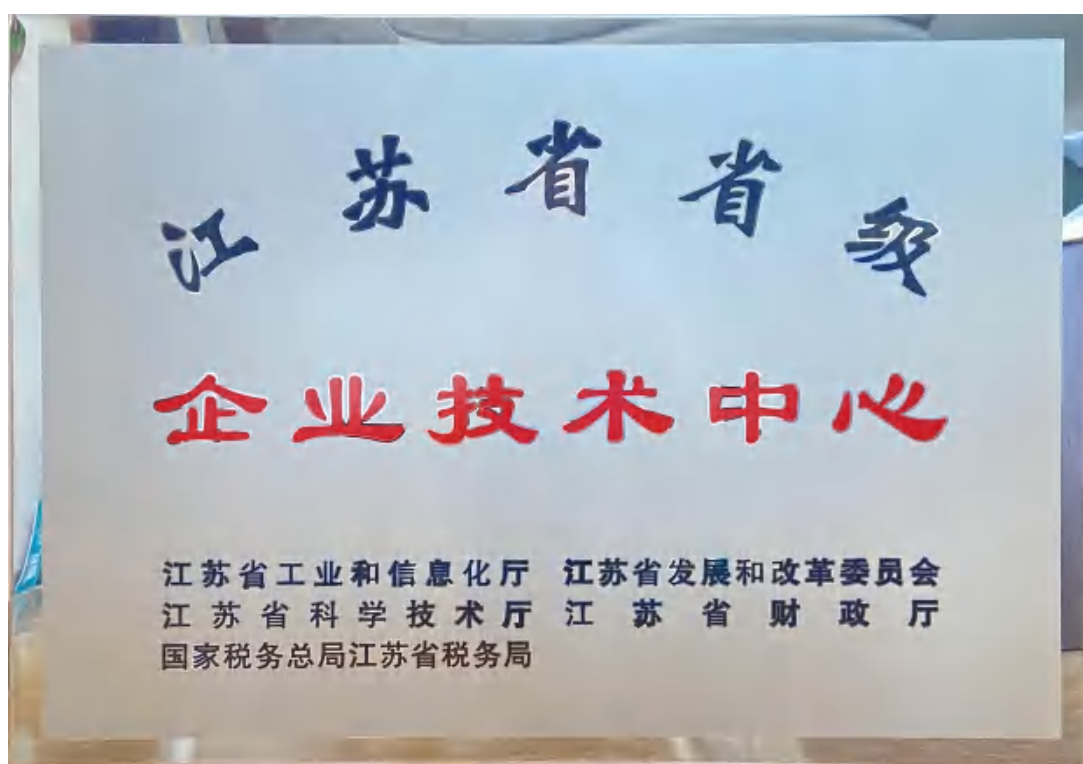
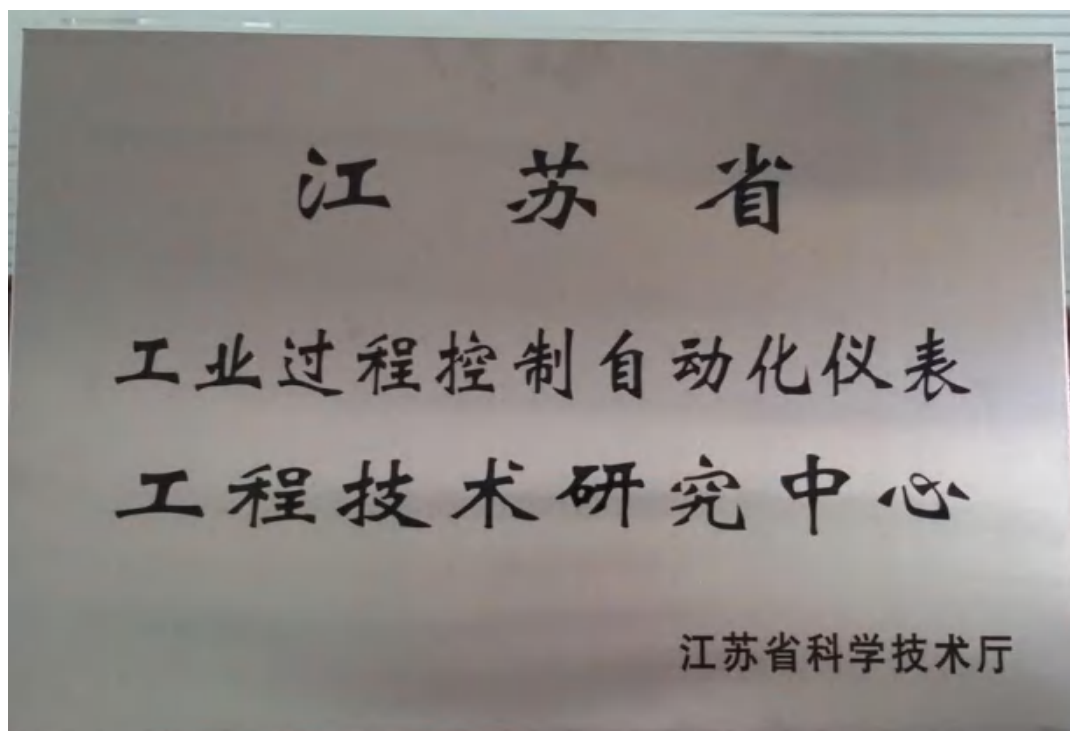
用科学的经营管理、先进的技术工艺、专业的人才团队精心组织生产，真诚为客户服务。公司生产规模不断扩大，企业的经济效益稳步提高。公司已经成为国内具有一定知名度的重要仪器仪表研发生产基地和龙头企业。

企业荣誉：

国家级高新技术企业



省工程技术研究中心、企业技术中心



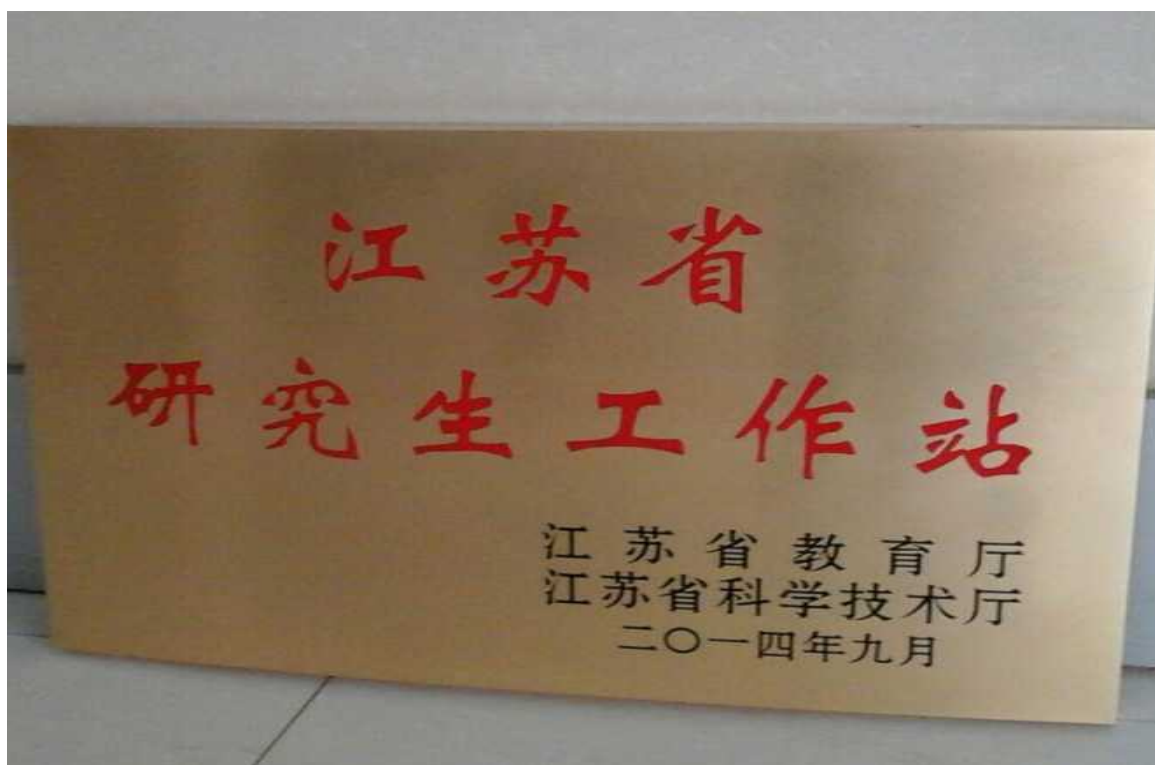
江苏省博士后创新实践基地



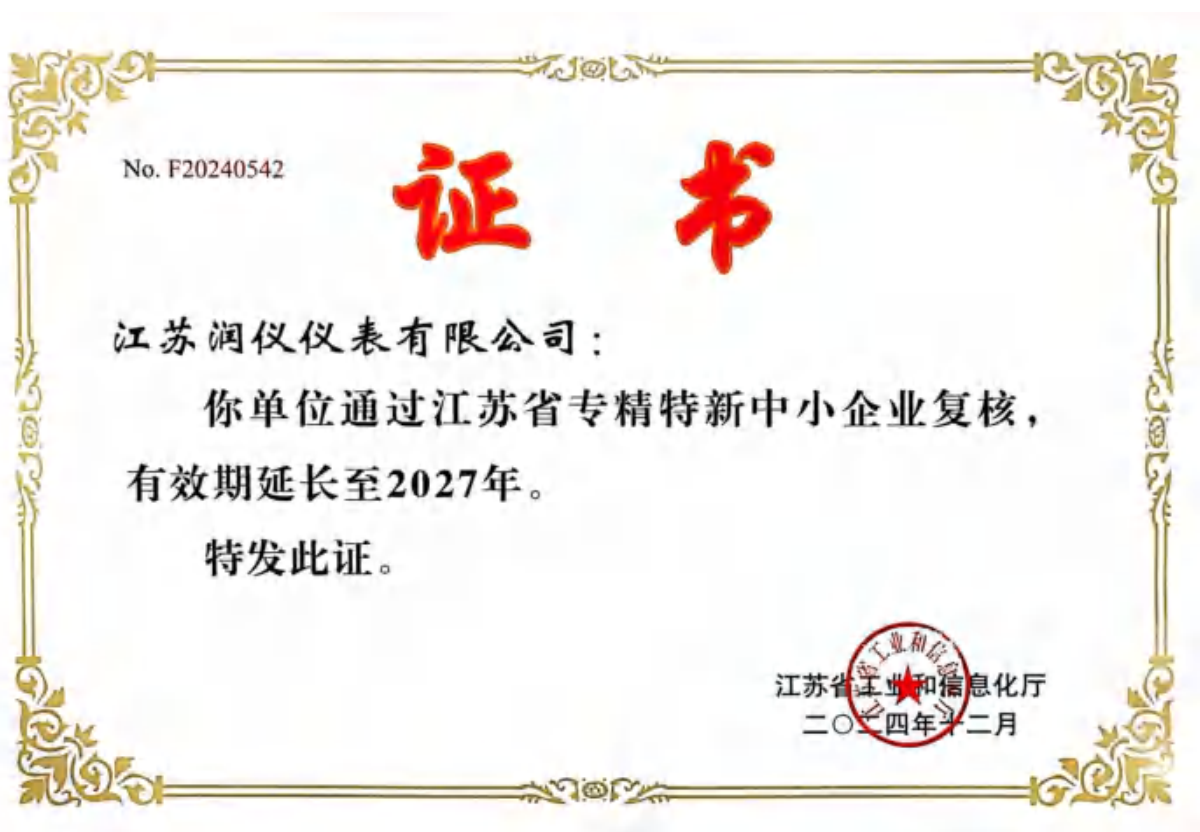
江苏省质量信用 AAA 级企业



江苏省研究生工作站等其他证书



专精特新企业



授予：江苏润仪仪表有限公司

2021年度金湖县

县长质量奖

金湖县人民政府

二〇二一年十二月

证书

江苏润仪仪表有限公司

你单位雷达物位测控制造及系统集成车间，被认定为江苏省智能制造示范车间。

特发此证。

江苏省工业和信息化厅
二〇二二年十二月



江苏省绿色工厂

企业名称：江苏润仪仪表有限公司

编号：JS2022223

江苏省工业和信息化厅

2023年1月17日

我们逐步解决自动化仪表系统集成技术问题，提高了产品的工作能力和使用寿命。满足石油、化工、电力、工程项目所要求的高性能、高精度、高稳定、高智能的新型自动化仪表技术。新型仪表一体化结构，实现工程现场安装方便、传感器稳定功能的加强。

基于 TMR 和 CMOS 技术开发了全极磁性，低功耗多维传感器，用于变送、3D 液位、流量等仪表测量与控制。

为了配合客户的要求，开发新产品及新工艺新技术 10 项以上，并实现成果转化。（1）知识产权：申请国家专利 20 多项，其中发明专利 11 项以上，（2）新产品、新工艺、新技术：开发产品或新工艺新技术 10 项，并实现成果转化。

公司先后多次承担了省、市科技计划项目，拥有江苏省高新技术产品 10 件、市级科学技术进步奖 4 件，并建有“省级工程技术研究中心”，先后获得“江苏省科技型企业”、“江苏省质量信用等级 AAA 级企业”“江苏省博士后创新实践基地”、专精特新小巨人企业等荣誉，是国家高新技术企业。

第二部分 报告正文

一、 企业质量理念

江苏润仪仪表有限公司有着 10 多年的发展历史，具有非常深厚的企业质量诚信文化底蕴，在以总经理周玉勤为核心的领导人的精心培育下，形成了包括企业使命、愿景、核心价值观、诚信理念在内的独具特色的仪器仪表企业质量诚信文化体系。

经营理念： 以人为本、科技创新、品质第一、诚信市场；

质量方针： 始于过程控制，终于顾客满意；

1) 产品出厂检验一次合格率 $\geq 90\%$

2) 顾客满意率达 90%,每年递增 0.5%

企业宗旨： 承载科技精华、缔造优质产品；

远景目标： 立足科技合作，做自动化仪表的引领者；

发展目标： 省内前甲，国内领先，敢与国际竞争；

企业精神： 科技、质量、诚信、服务”

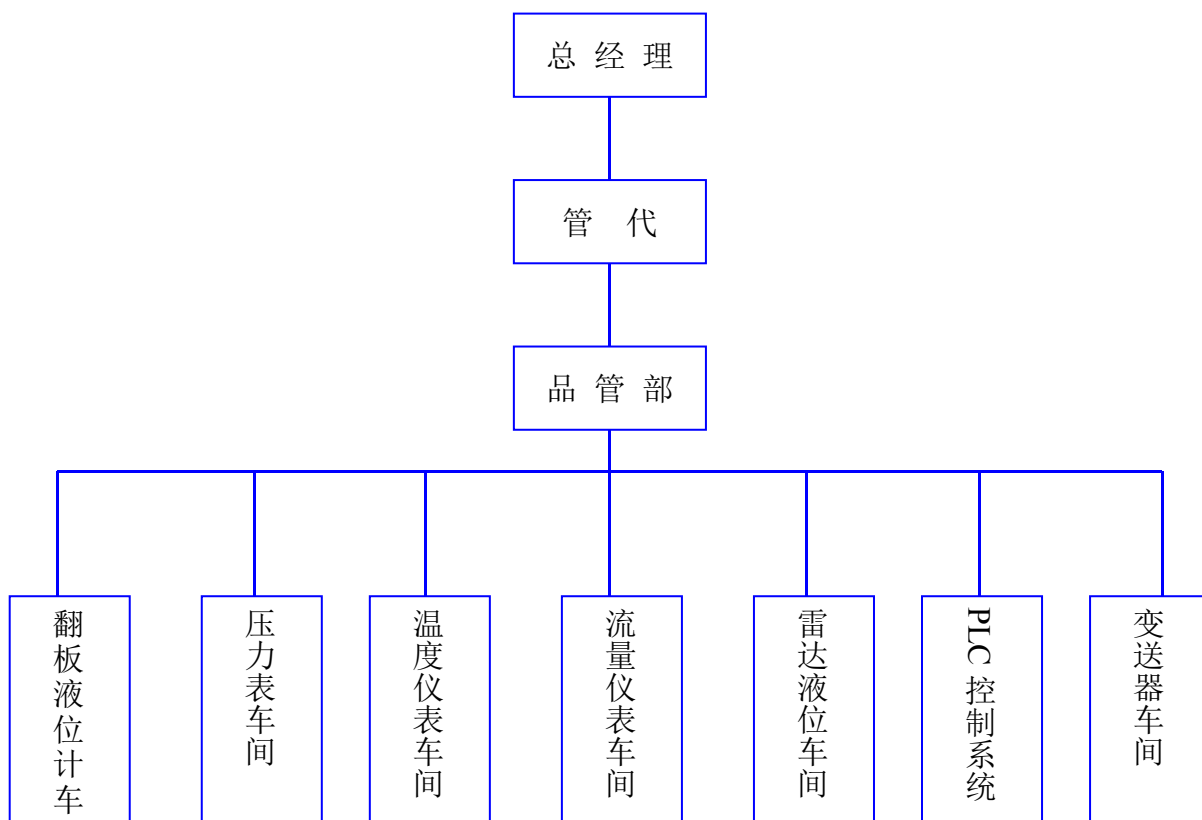
核心价值观：质量赢得市场 诚信铸就品牌

二、 企业质量管理

1 质量管理机构

公司的质量管理结构是由公司总经理直接负责的质量决策、领导和推进机构。公司具有健全的质量保证体系，具备明确的质量职责和权限以及相关的激励措施等，有力的保障了质量战略的实现。

1.1 组织机构图



1.2 职责和权限

1.2.1 总经理

- a 确保建立、实施和保持一个有效的质量管理体系，对本公司质量管理体系及产品质量负责。
- b 创立并保持使员工能充分参与实现公司目标的内部环境，充分调动员工的积极性、创造性，实施全员参与。
- c 制定本公司的质量方针、质量目标。
- d 履行管理承诺，确保整个公司关注顾客的要求，坚持实施持续改进。

e 认真学习贯彻国家有关质量方针、政策、法律法规，并结合本公司实际组织贯彻。

f 任命管理者代表，并主持管理评审。

g 确保公司内职责权限及其相互关系得到规定和沟通。

h 组织重大质量分析会议，作出重大决策，批准重大纠正和预防措施。

i 为本公司质量管理体系需要确保获得必要的资源。

1.2.2 管理者代表

a 确保质量管理体系的建立、实施，保持和改进。

b 向最高管理者报告质量管理体系的业绩，包括改进的需求。

c 组织质量管理体系文件的制定和审核及职权范围内的批准发布。

d 负责在全公司内促进顾客要求意识的形成。

e 组织开展内部质量审核，确保形成公司自我完善的机制。

f 评审重大不合格品，批准纠正和预防措施，验证其效果，实施质量改进。

g 负责与质量管理体系的有关事宜的外部联络。

1.2.3 品管部部长

a 企业产品标准年检及备案。

b 制造计量器具许可证取证。

c 计量保证确认证书复审换证。

d 计量标准器具的管理、受控和换证。

e 计量器具的分类管理及自我评价。

f 质量管理体系监督审核的配合。

g 质量管理体系内部审核的实施。

h 产品、半成品、原材料的检定、检验、验证的管理及记录管理。

i 建设润仪计量文化（严谨、规范、真实、准确）。

j 计量管理中心的策划、运行。提出处理意见。

k 质量管理体系的完善。

1.2.4 品管部质量管理员

a 计量器具的分类管理。

b 质量管理体系监督审核的配合。

c 质量管理体系内部审核的实施。

d 产品、半成品、原材料的检定、检验、验证及记录。

e 不合格品的处理及记录。

f 领导交办的其他工作事项。

1.2.5 各事业部检验员

a 不断学习有关业务知识和检验工作标准，努力提高自身的业务水平。

b 按技术标准、检验程序或有关作业指导书的要求，进行原材料、在制品、半成品的符合性判断，正确做出合格或不合格的结论，并做出标记。

c 在工作中，如发现图纸、设备或工艺流程等不符合有关标准或要求时，有权制止其继续进行生产，同时应及时向有关领导汇报。

d 及时反馈现场质量信息，帮助操作者分析原因，配合制订相应的纠正措施，共同提高产品质量。

e 完成安排的其它工作。

1.3 相关奖惩措施

为促进公司各层次质量管理和改进活动的有效展开，公司制定了《质量方针、

质量目标考核奖惩办法》、《考核实施细则》、《产品质量缺陷/责任划分及质量事故的统计方法》、《员工手册》等相关奖惩制度。

1.3.1 质量方针、目标的考核奖惩办法

为确保本公司质量方针、质量目标的执行及全面落实，公司以部门为单位对质量目标的完成情况进行考核，具体方式如下：

第一：年初依据公司的经营指标、质量方针以前历年的目标完成情况，制定各部门的质量目标分解计划。

第二：每年度管理者代表组织进行质量目标考核，对各部门的完成情况进行检查，并依据考核办法进行奖优罚劣。

第三：各部门组织对完成得好的目标总结经验，对未完成的分析原因，并组织实施纠正预防措施。

1.3.2 绩效考核与奖惩条例

为提高员工的工作积极性，公司建立了完备的绩效考核制度，对全体员工的工作业绩等进行考核。每季度由直接上司对员工进行绩效测评，测评结果分成四级，分别为优秀、良好、中等、差。

每季度的考核结果直接与绩效工资挂钩，并依据季度考核结果综合作为年度考核意见。对年度表现优秀的，评选年度优秀员工，予以职务晋升和加薪，表现差的给予降级与降薪。

对于日常经营活动中或质量管理中表现优异者，给予奖励。奖励分为三种 A 级：口头表扬；AA 级：通报表扬；AAA 级最高级别奖励。对过失者给予处罚，处罚分为 B、BB、BBB 级三种。

2024 年度优秀员工表彰



2 质量管理体系

我公司多年通过 ISO9001:2008 质量管理体系的认证后 ,到目前为止取得了很好的效果。

质量管理体系的建立 ,为确保质量管理体系建设工作科学合理、稳步实施 ,公司明确了质量方针 ,设立了质量目标 ,建立了质量管理体系 ,制定了质量手册及程序文件等纲领性的文件和质量教育、质量法规、质量责任赔偿等制度 ,同时还辅有相关部门的管理制度、标准、技术文件、操作规范、考核标准等作为支撑。为了支持这些过程的有效运行和监视 ,企业配备了必要的人力资源、基础设施及相关信息等资源。

2.1 质量方针与质量目标

公司通过对内外部环境、所处的行业与在行业中地位进行分析 ,同时从宏观环境和顾客需求及期望方面考虑 ,在公司董事长的领导下制定了 “省内前甲 ,国内领先 ,敢与国际竞争” 的发展目标 :

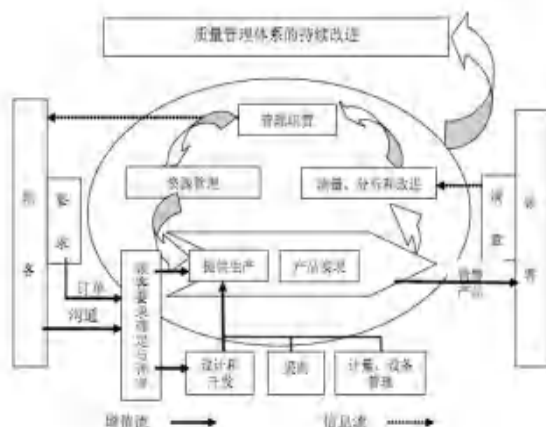
我公司的质量方针为 :

“ 始于过程控制 ,终于顾客满意” ;

总经理根据公司质量方针、顾客要求、持续改进等因素制定可测量的质量目标 ,并明确公司及各职能部门和层次上所追求并能以实现的质量工作的指标。

质量目标由管理者代表负责组织实施。公司的质量目标是 :

- 1) 产品出厂检验一次合格率 $\geq 90\%$
- 2) 顾客满意率达 90%,每年递增 0.5%



2.2 质量教育

为提高一线员工的质量意识，增强质量事故的预防与处理能力，公司制定了质量管理培训制度和年度培训计划，组织员工接受质量教育和培训，掌握工作所需的质量知识与技能。

同时，有针对性的学习《产品质量法》、《合同法》、《消费者权益保护法》、《反不正当竞争法》、《特种设备安全监察条例》等法律知识，增强员工法律意识。



2.3 质量责任赔偿制度

为了明确质量责任，公司制定了质量责任赔偿制度，对各级各类人员在其质量承担责任范围内出现的质量问题予以追究，以提高工作质量和产品质量。公司依托现有营销网络，建立了快捷有效的质量信息沟通和统计信息平台，建立了

投诉热线，及时收集、分析处理顾客需求，在第一时间将其有效传递至相关部门和员工，并对质量责任予以追究。

2.4 质量管理体系运行

公司每周周六会召开品质会议，对一周出现的品质状况进行汇报、分析及对策。为保持质量管理体系运行的有效性和持续改进，每年度公司都会进行质量管理体系的内部审核、管理评审及接受第三方机构的外部审核。

3 质量风险管理

3.1 质量投诉处理

公司依托现有营销网络，建立了快捷有效的质量信息沟通和统计信息平台，建立了投诉热线，及时收集、分析处理顾客需求。在大连、新疆、大庆、唐山、内蒙建有营销分公司，各省会城市及重点地区常设办事机构，并配备相应的售后服务人员。

我公司建立了一套售后服务管理制度，配备了专业的售后技术团队，我公司的售后服务机构为市场部和生产部，主要的售后服务程序为：①顾客提出要求→②受理登记→③市场部→④确定产品→⑤生产部→⑥分析原因→⑦提供服务→⑧征求顾客意见→⑨有意见继续服务，无意见服务结束。

多年来，公司始终把“客户满意”作为企业全部经营活动的出发点和归宿点。在我公司，“客户满意”不是把产品卖给用户的那一刻算起，而是贯穿于产品开发设计、生产制造、售前、售中、售后的整个过程。为此用户的潜在需求和抱怨等不是靠哪一个部门或哪一个人就能解决的，必须调动整个企业所有的部门和资源来推进解决，企业要想满足市场需求，让顾客满意，就必须建立一个整体的服

务系统。我公司始终坚持并忠实实践“质量至上、顾客至上、服务至上”的理念。我们深知，顾客就是“上帝”就是衣食父母，不是口号，也不是说给别人听的，只有不断给用户提供最满意的产品和服务，用户才会给我们带来最好的经济效益。

公司配备完善的售后服务团队，在发生质量事件时，不能电话沟通解决的，我们为安排相应的人员在 72 小时内赶赴客户现场进行解决，并可以给客户提供免费的仪器仪表相关知识、组装、使用等的培训，受到客户的一致好评。

对于客户提出的相关意见,我们会高度的重视,改进我们的服务及产品的质量,对于产品方面的建议,我们会第一时间把相关的建议制定成计划传递给生产部和技术部实施改进,满足客户的需要。

通过公司各部门通力协作和全体员工的共同努力，从未出现客户抱怨和投诉，顾客满意度始终保持在相当高的水平上，老客户愉快合作共赢，新客户不断增加，为企业的持续发展奠定了基础。

3.2 质量风险监测

我公司质量管理垂直管理体系的建立和完善，使质管部独立于生产部门之外，成为质量诚信管理的“第三方”监督人。在具体生产过程中，质管部负责对车间当班生产情况进行监督、检验、检测。

目前，公司的产品主要为仪器仪表，压力仪表过程调试是目前我们关注的风险点，液位计焊接设备、焊接时焊机电流的大小以及作业员的焊接水平关系到焊接的工艺质量。高温高压场所使用的热电偶、热电阻，配件间的焊接不良会导致发生泄漏，可能会发生安全事故。对此，我们对于新进员工都会进行这

方面的培训，培训合格后上岗，并严格按照工艺要求进行操作。对于特殊工况下使用的液位仪表，在焊接完成后会进行打压防泄漏实验，保证产品的安全性

3.3 应急管理

在应急管理方面，我公司成立了“质量事故应急处理小组”，由公司总经理任组长、事业部主管和质管部部长任副组长，强化对突发性质量问题的协调解决能力，对各个工序、各种情况引发的质量事故的应急处理办法和责任人进行了明确的要求和规定。

应急预案、主动报告、应急处理措施如下：

发现者及时电话通知本事业部的副组长、副组长通知质管部副组长及组长。

2、各组成员到达指定地点后，按照分工立即开展工作。

3、及时传达贯彻领导指示，随时报告事件处理情况，完成领导交办的各项任务。并进行现场检查。

4、对需抽样检验的应立即抽样送检，计量中心立即安排人员检验，检验结果迅速报告领导小组。

5、现场处理必须做到政令畅通、步调一致、各负其责，任何人都不得因为工作的疏忽导致不应有的损失和对企业的损害。

6、突发事件处理完毕后，领导小组必须对质量事件的处理情况进行总结，分析原因，提出预防措施。

7、各级处置领导小组要建立落实责任追究制度，明确责任，落实到人。对坚持原则、处置得当、沉着果断的有功人员给予通报表扬和奖励；对迟报、谎报、瞒报和误报事件重要情况以及玩忽职守、推卸责任造成不良后果的相关人员给予通报批评并依法追究责任。

8、事后对突发及重大事件的应急预案及时修订、补充和完善，确保应急预案切实可行。

9、总结经验教训，防止类似事件的重复发生，及时发现质量问题和可能出现的事件。

10、各事业部采取切实有效措施，防止质量安全事故再发生。

11、加强各事业部检测能力的评审，定期检查计量设备的效验情况。

12、加强相关人员的政治、业务理论及专业知识学习，提高事物的观察力、判断力和突发事件快速反应与处置能力。

三、 质量诚信管理

1 质量诚信管理

公司始终坚持以“以人为本、科技创新、品质第一、诚信市场”；经营理念和

“始于过程控制，终于顾客满意”的质量理念，在产品设计、原材料采购、生产过程、售后服务等过程中始终把质量诚信放在首位，并作出了如下承诺：

●产品设计：严格按照程序文件的要求进行，确保设计、开发的产品能够满足顾客或合同的要求。各部门互相配合，技术部负责产品的设计与更改，生产部负责编制各种工艺过程文件、说明书并组织小批量试产。质管部负责对新产品检验和验证，编制产品企业标准。各职能部门参与工艺过程中各阶段的评审、验证。公司建有省级企业技术中心，具备较强的开发能力，配备了大量的研发设备和检测设备，专门用于新产品的开发和试验。

- 原材料采购：按照原材料采购程序进行，并定期对供方进行评价，评选出合格供方。对原材料实行严格的来料检验，确保不发生任何不合格。

- 生产过程：公司拥有多条规范化生产线，并拥有先进的计量科学研究中心，承担量值传递和进出厂检验工作。定期组织员工学习工艺文件、作业标准书，生产中严格按照作业要求进行操作，对于新进员工做到先培训后上岗的原则。定期对生产设备和校验设备进行保养维护，保证具有良好的生产和校验能力。

- 售后服务：坚持以客户关注和市场需求为中心，努力与广大客户建立良好的合作关系，积极开展产品售前、售中、售后服务工作，全过程、全天候满足客户的需求。定期走访重要客户，主动倾听客户意见。定期召开客户座谈会，发放客户满意度调查表。对于客户出现的产品质量问题，电话沟通不能解决的，公司会安排相关人员在 72 小时内赶赴现场提供服务。

2 质量文化建设

我公司在对新入职员工进行培训时，“质量诚信”作为第一堂的必修课，要求每一名新入职员工都必须将思想、行动统一到公司的质量诚信管理体系中，熟练掌握和严格执行公司的质量管理制度，确保每一名员工都是质量管理工作的参与者、执行者和监督者。

在员工的日常个性化培训中，质量诚信和质量法律意识宣传教育方面的内容占了很大的比重，不断强化和提升员工对质量诚信和质量法律法规的认识，使员工乐于接受更加严格的质量标准的挑战。2013 年公司开始开展质量零缺陷管理，将零缺陷管理思想和理念向员工传达。在每天的晨会中，事业部主管都会通报昨天存在的问题和不足，帮助责任员工分析原因，制定解决的办法。每月，开展质量工作评比，对在质量管控工作中表现优秀的员工进行奖励，对问题较多的员工进行处罚。我公司坚持“奖二罚一”的比例，以正激励充分激发员工的积极性，提升士气，不断强化员工对质量管控工作的热情，树立“质量第一、诚信为本”的经营理念。

四、企业质量基础

1、产品现行标准

标准清单

序号	文件名称	编号	发放号	版本	备注
1	雷达无线远传测控系统	Q / RY05-2020	Ry06	2020	
2	热电偶第二部分：允差	GB/T16839.2	Ry05	1997	
3	工业铂热电阻技术条件及分度表	JB/T8622-1997	Ry05	1997	
4	热电偶第一部分：分度表	GB/T16839.1	Ry05	1997	
5	工业热电偶技术条件	JB/T9238-1999	Ry05	1999	
6	化工压力容器用磁浮子液位计	GB/T 25153-2010	Ry01	2010	
7	压力变送器检定规程	JJG882--2019	Ry03	2019	
8	仪器仪表包装通用技术条件	GB/T 15464-1995	Ry07	1995	
9	隔膜式压力表	JB/T8624-1997	Ry02	1997	
10	一般压力表	GB/T 1226-2017	Ry02	2017	
11	压力变送器	JJG882-2004	Ry03	2018	
12	电磁流量计	JB/T9248-2015	Ry04	2015	
13	工业热电偶和热电阻隔爆技术条件	GB 26786-2011	Ry05	2011	

2、 企业计量水平

公司拥有先进的计量检测中心，具有国内先进的检测能力和水平，承担量值传递和进出厂检验工作。依据 ISO9001 质量管理体系要求，公司在 2024 年建立了完善的计量检测体系，建立健全各项计量管理制度，严格计量标准，使得计量工作程序化、管理标准化，确保测量设备以及过程满足客户、组织以及法律法规对产品计量的要求。公司拟定的相关管理制度以及考核制度有《监视和测量装置的控制规定》、《计量器具周期检定计划》。

计量人员配备：首席质量官 1 名，计量管理员 2 名，测量管理体系内审员 1 名，计量检定人员 10 人。

标准系统及装备配备：智能压力检测系统、智能雷达液位计检测系统、各种过载测试系统、0.02 级活塞压力计一套、二等铂电阻温度计、二等铂铑 10-铂热电偶、安捷伦数字表等并按照周期进行检定确保其准确度等级、稳定性、重复性等达到要求。

2024 年公司取得了计量保证确认证书，AAA 测量管理体系认证在持续运行。

获质量检验资格证书人数及编号

序号	姓名	证书编号	获证时间	供应部门
1	吴增培	CQM-JAC-2020-ZJ0041	2020.8.3	液位计、电磁流量计
2	王克州	CQM-JAC-2020-ZJ0040	2020.8.3	压力、物位、变送器
3	桂 琳	COMRI-2023—JY-026	2023.4.10	质量检验员
4	吉小凤	COMRI-2023—JY-027	2023.4.10	质量检验员



质量检验员培训证书

姓 名: 吴增培

性 别: 男

工作单位: 江苏润仪仪表有限公司

发证单位: 方圆标志认证集团江苏有限公司

证书编号: CQM-IAC-2020-ZJ-0041

发证日期: 2020-08-03



培训记录

参加方圆标志认证集团江苏有限公司组织的质量检验与管理培训, 考核合格。

继续教育记录:

方圆标志认证集团江苏有限公司

质量检验员培训证书

姓 名: 王克洲

性 别: 男

工作单位: 江苏润仪仪表有限公司

发证单位: 方圆标志认证集团江苏有限公司

证书编号: CQM-IAC-2020-ZJ-0040

发证日期: 2020-08-03



培训记录

参加方圆标志认证集团江苏有限公司组织的质量检验与管理培训, 考核合格。

继续教育记录:

方圆标志认证集团江苏有限公司

AAA 级测量管理体系认证 持续运行之中

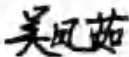


3 、认证认可情况

公司于 2015 年通过 ISO9001:2008 质量管理体系的认证 ,到目前为止取得了很好的效果。从供应商的开发、原材料的采购、来料的检验、过程检验、成品出库检验、包装出货等等质量管理工作的开展始终围绕质量管理体系标准的要求进行。

9001 : 2008 质量管理体系认证证书

质量体系、环境体系、职业健康安全管理体系认证证书

	
质量管理体系认证证书	
证书号: 11423Q49258R3M	
兹证明	
江苏润仪仪表有限公司	
统一社会信用代码: 91320831672011984U	
注册地址: 金湖县同泰大道 286 号	
生产/办公地址: 江苏省淮安市金湖县同泰大道 286 号	
质量管理体系符合标准	
GB/T19001-2016/ISO9001:2015	
适用范围	
压力表、电容式压力变送器、流量计 (电磁流量计、涡街流量传感器、孔板流量传感器、超声波流量计、金属管浮子流量计)、液位计、热电阻、热电偶、数显仪的生产, 压力管道阀门、电线电缆、桥架、电气柜、仪表自动控制系统 (PLC、DCS) 的销售	
初次发证日期	2015 年 05 月 20 日
证书颁发日期	2023 年 10 月 31 日
证书有效期至	2026 年 11 月 06 日
签发: 	
	
	
获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效。本证书信息可在北京东方纵横认证中心有限公司网站 (www.eacc.com.cn) 和国家认证认可监督管理委员会官方网站 (www.cnca.gov.cn) 上查询, 也可扫描右下角的二维码查询。	
地址: 北京市通州区中关村科技园通州园金桥科技产业基地景盛南四街 17 号 121 号楼一层 101102	
 公众号	
 证书查询	



环境管理体系认证证书

证书号: 11423E49259R3M

兹证明

江苏润仪仪表有限公司

统一社会信用代码: 91320831672011984U

注册地址: 金湖县同泰大道 286 号

生产/办公地址: 江苏省淮安市金湖县同泰大道 286 号

环境管理体系符合标准

GB/T24001-2016/ISO14001:2015

适用范围

压力表、电容式压力变送器、流量计（电磁流量计、涡街流量传感器、孔板流量传感器、超声波流量计、金属管浮子流量计）、液位计、热电阻、热电偶、数显仪的生产，压力管道阀门、电线电缆、桥架、电气柜、仪表自动控制系统（PLC、DCS）的销售及其所涉及场所的相关环境管理活动

初次发证日期: 2014 年 12 月 11 日

证书颁发日期: 2023 年 10 月 31 日

证书有效期至: 2026 年 11 月 06 日

签发: **吴凤茹**

北京东方纵横认证中心有限公司



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C114-M

获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效。本证书信息可在北京东方纵横认证中心有限公司网站（www.eacc.com.cn）和国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）上查询，也可扫描右下角的二维码查询。
地址：北京市通州区中关村科技园通州园金桥科技产业基地景盛南四街17号121号楼一层101102



公众号



证书查询



职业健康安全管理体系认证证书

证书号: 11423S29261R3M

兹证明

江苏润仪仪表有限公司

统一社会信用代码: 91320831672011984U

注册地址: 金湖县同泰大道 286 号

生产/办公地址: 江苏省淮安市金湖县同泰大道 286 号

职业健康安全管理体系符合标准

GB/T 45001-2020/ISO 45001:2018

适用范围

压力表、电容式压力变送器、流量计(电磁流量计、涡街流量传感器、孔板流量传感器、超声波流量计、金属管浮子流量计)、液位计、热电阻、热电偶、数显仪的生产, 压力管道阀门、电线电缆、桥架、电气柜、仪表自动控制系统(PLC、DCS)的销售及其所涉及场所的相关职业健康安全管理活动

初次发证日期 2014 年 12 月 11 日

证书颁发日期 2023 年 10 月 31 日

证书有效期至 2026 年 11 月 06 日

签发: 吴凤茹

北京东方纵横认证中心有限公司



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C114-M

获证组织必须定期接受监督审核并经审核合格此证书方继续有效。本证书信息可在北京东方纵横认证中心有限公司网站(www.eacc.com.cn)和国家认证认可监督管理委员会官方网站(www.cnca.gov.cn)上查询,也可扫描右下角的二维码查询。
地址:北京市通州区中关村科技园区通州园金桥科技产业基地景盛南四街17号121号楼一层101102



公众号



证书查询

售后服务五星级证书

	
售后服务认证证书	
★★★★★	
兹证明	
江苏润仪仪表有限公司	
注册地址: 金湖县同泰大道 286 号 经营地址: 金湖县同泰大道 286 号	
经评审, 该组织服务能力达到	
《商品售后服务评价体系》GB/T 27922-2011	
五星级	
认证范围:	
压力表、压力/差压变送器、流量计、液(物)位计、热电阻、热电偶、 压力管道阀门所涉及的售后服务(五星级)	
证书编号: 71722SH0350R0S	统一社会信用代码: 91320831672011984U
颁证日期: 2022-06-06	证书有效期至: 2025-06-05
签发人: 张瑾	
	贴标处 第一次监审 贴标处 第二次监审 贴标处 第三次监审
本证书信息及其有效性可在国家认证认可监督管理委员会网站 http://www.cnca.gov.cn 查询。在规定的有效期内与监督审核结论通知书同时使用。	
国字(上海)认证服务有限公司 中国(上海)自由贸易试验区富特西三路 77 号 7 幢 705 室 邮箱: 704073935@qq.com	

获质量专业职业资格证书人数及编号



4、质量检验情况

公司品管部独立于生产部门之外,成为质量管理的“第三方”监督人,各事业部负责原材料、半成品、成品的校验、检定工作并按照质量管理体系的要求形成记录。公司产品编制了检验检定标准,各事业部检验员严格按照检验标准或检定规程的要求进行,发生不合格品时按照不合格品处理流程进行处理。质管部每月定期对各检验员进行品质基础知识、法律法规、统计手法等等的教育,提高各位检验员的综合素质。公司产品质量检验能力在国内处于较高的水平。

五、 产品质量责任

1、 产品质量水平

1.1 产品质量

公司产品都取得制造计量器具许可证，严格执行国家标准以及企业标准，严格按照质量管理体系的要求进行管理。

2024 年我们对宁夏金昱元化工公司、中石化南京催化剂有限公司、山东信发集团有限公司等进行了满意度调查，客户反映产品性能良好，操作方便，使用准确，能适应公司的生产和计量校验的需要，没有提出任何问题和建议。

1.2 售后服务质量

公司对于宁夏金昱元化工公司、中石化南京催化剂有限公司、山东信发集团有限公司等等的售后服务回传单上反映，售后服务做的很好，能够按照合同的约定进行，没有任何意见。客户满意度逐年提升，2024 年度客户满意度达到 97.28%。

1.3 对消费者的承诺

我公司始终坚持“质量至上、顾客至上、服务至上”的理念，在对顾客的服务上，做到用心以“诚”，用力以“竭”，以高效、及时、优质的服务，赢得顾客的信赖。

2、 产品售后责任

我公司建立了售后服务管理制度，其内容包括建立修理、更换、退货等产品质量担保责任制度、产品召回、客户投诉等处理机制。

2.1 产品召回

当企业发现所供产品存在缺陷，或收到投诉产品不合格信息时，企业安排专业技术人员对相应问题进行检验、分析和判定，确定为企业责任时，由售后人员将售出的产品及时召回，且提供现场调试或换货服务。同时由企业组织相关技术人员检查全部设计生产环节，有效采取预防措施，避免再次出现质量问题。

2.2 客户投诉

在售后服务方面，公司将顾客需求和投诉分为两个类型，同时将顾客投诉分为口头抱怨、书面抱怨、退货、赔偿四个方面，分别处理，取得了显著效果。

2.3 三包责任

对销售到用户手中的产品，实行“保证 1 年内无条件保修、包换、包退”的“三包”服务政策，凡在三包服务期限内出现的产品故障，我公司都会及时的免费维修或更换，不计代价的满足顾客的要求和期望。

3、企业社会责任

3.1 安全管理

公司于 2024 年成立了安全管理委员会，制定了管理制度，委员会主要成员每月进行安全巡视，每年度组织消防演习一次，现场指导消防栓以及灭火器的使用，确保公司安全生产。



3.2 环境管理、节约资源、消费者权益保护

实行安全管理的同时,公司还推行 6S 活动,2024 年环境达到标准。2024 年公司邀请环保局领导到公司举行环境保护、节约资源系列讲座,邀请质监局领导到公司举行消费者权益保护系列讲座,受到政府以及认同。

3.3 社会责任

公司在发展的同时不忘社会责任方面的工作,对于困难职工家庭及社会团体作出支助的同时,每年安排血站来公司进行员工无偿献血活动。

无偿献血活动现场



4、质量信用记录

江苏润仪仪表有限公司近几年没有违法违规行为，监督检查无不合格项目，没有发生质量安全事故等不良行为。近几年主要取得的相关荣誉如下：

用户满意度、企业售后服务网点建设情况的说明材料

近年来，随着市场竞争的日趋激烈，企业之间的竞争从单一的产品质量竞争发展到产品售后服务质量的竞争。静仪牌仪表，随着市场占有率的不断提高，服务量已随之增加，顾客对生产制造商的要求也越来越高。我们公司也由过去传统式的售后服务向系统的集约型的售后服务过渡，公司十分重视产品售前、售中、售后服务工作，注重生产、销售、市场的反馈意见，在最短的时间内和客户沟通联系，为客户提供最优质的服务。

一、对用户满意度的建设

公司始终坚持以市场为导向，建立了完善的营销管理体系，为消费者提供优质的产品和服务：

第一、各片区经理每次出差，必须对片区内所有客户进行一次以上的拜访，以联络感情，了解客户在使用公司产品过程中存在的相关问题以及对公司的改进建议，同时将所掌握的客户情况详细登记入表，及时、准确的将信息反馈到公司相关部门；

第二、公司对客户必须提供完整的资质材料，证照齐全，建立起完善的客户档案后方能签订销售合同，确保了稳定的合作关系；

第三、公司以完善的售后服务体系，对客户收货七日内提出的任何产品质量问题，片区经理 24 小时内必须达到现场及时受理，公司相关部门和人员紧密配合，并在受理之日起 3 日内给予客户明确的答复，确保客户意见得到及时妥善的

处理。

第四、每隔半年，公司对主要客户进行满意度调查，发现问题，及时解决。

公司把客户的投诉意见作为推动产品质量和服务质量改进与提高的动力。对客户的投诉意见按 ISO9001 质量体系标准程序处理，对属企业自身原因产生的质量问题投诉、服务质量的投诉，公司将上门按“三包”规定进行处理或征得客户意见和要求妥善处理，对因服务质量不到位的，责令责任人赔理道歉，并根据造成的后果追究其经济责任，同时，按公司质量体系运转要求执行纠正、预防措施控制程序、不合格品控制程序，对责任部门和对客户投诉意见进行跟踪验证，提出评价意见，直到符合质量体系要求为止，杜绝或减少类似情况的发生。对不属于公司原因造成的投诉，积极主动热情地帮助顾客调查分析、查明原因，提出建议，帮助客户维护自己的合法权益。

二、售后服务网点建设

我公司根据区域不同，需求量的大小，分别在西南、华南、西北新疆、华北、东北大庆、山东鲁西等地安排专人为区域销售经理，同时，根据需要设立项目经理，负责具体的项目、计划、质量、生产的客户联络沟通。企业内部专门成立销售服务部门，负责客户意见和建议的处理工作以及销售、质量、计划的联络。每一个销售人员，既是销售员，也是售前、售中、售后的服务员。在售前与客户沟通，把企业的产品性能、特点，推荐给客户，签订合同后，负责合同的履行，安装调试的客户联络及安排，形成销售后负责对客户意见收集、反馈及处理解答。企业在国内组成了除西藏外覆盖全国的销售网络，企业内直接从事销售的人员 100 多人。企业对销售人员上岗，每年都进行业务知识培训，提高销售人员的业务水平。销售业绩在近几年里得到迅速的发展。

二、售后服务的工作流程

公司还制定了售后服务的工作流程：接到顾客投诉--把投诉信息反馈至区域经理、销售员及时与客户联系、沟通、交流判定投诉意见、原因反馈给公司相关部门--根据鉴定结论和“三包”规定妥善处理客户投诉--书面总结和分析投诉情况反馈至公司相关部门整改落实。我们售后服务的承诺：视客户为上帝,所有客户的投诉必须在二十四小时内开展服务,客户不满意的产品和服务不到位即为定向不合格产品,售后服务工作以顾客满意和相关部门整改完毕为结束的原则,顾客的投诉处置率达 100% 满意度达 100%以上。

三、产品售后服务承诺

一、售后服务范围：

- 1、产品因运输造成的损坏。
- 2、产品在使用过程中出现的操作故障，性能不稳，超差、漂移等质量问题。
- 3、用户使用不当，造成的故障。
- 4、超过质保期，提供技术支持，并积极配合客户尽快恢复产品正常运行。
- 5、代理的进口产品原则上由生产制造商售后服务，如因制造商不能及时服务，本公司有义务进行售后服务。

二、售后服务的时间：

- 1、客户服务部在接到客户的产品故障通知后，1 小时内向客户提出解决方案。
- 2、客户服务部提供正常工作日全天候服务，即时对产品售后工作做出反应。
- 3、需要上门服务的客户，24 小时内服务人员到达指定服务地点，特殊情况须征得客户同意和谅解。

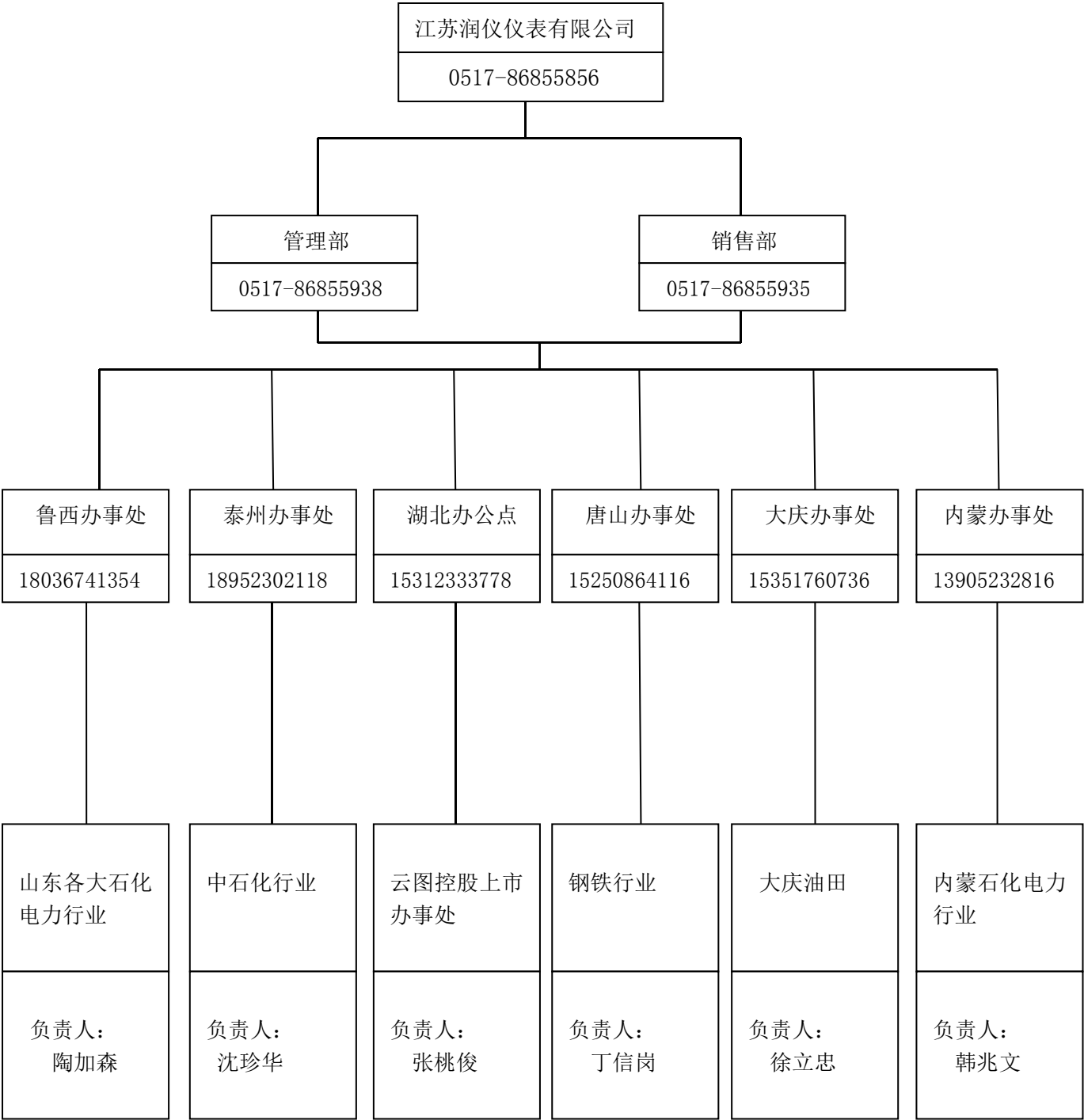
三、投诉体系及联系方式

- 1、 如果您对我们的服务有意见，请向技术部或客服部经理投诉。
- 2、 对用户所投诉的问题，核实是我们责任的，将对管理人员及经办人员进行不

同程度的惩处，并向用户赔礼道歉。如不是我司的责任，相关人员也将向用户解释，希望用户能给予我们最大的支持。

四、 客户服务热线：0517—86855923 、 86855935

售后服务网络及其联系电话



部 分 用 户

用户姓名	工作单位	地 址	邮 编	联系电话
刘世文	四川唯新绿能科技有限公司	四川省乐山高新区南新路 8 号高新区科技孵化园 4 号楼 3 层 310 室	614000	0833-2425588
徐刚	江苏沙钢高科信息技术有限公司	张家港市锦丰镇	215624	13812866655
高国民	中化天康科技(南京)有限公司	南京市江北新区大厂街道新华路 148 号 9 层	210000	02558398981
蒋兆平	黄石新兴管业有限公司	湖北省黄石市下陆区新下陆街 169 号	435000	0714-5332791
许亮	江苏索普新材料科技有限公司	镇江市大港新区青龙山路 8 号	212132	0511-8898790 7
庞梅欣	云图新能源材料(荆州)有限公司	湖北省荆州市松滋市乐乡街道临港工业园创业大道以东	434200	15672408221
刘加美	北京华源泰盟节能设备有限公司	北京市密云区经济开发区科技路 88 号	101500	010-62701812
张鹏飞	湖北联昌新材料有限公司	枝江市姚家港化工园	443200	0717-4110088
候春灵	山东勤通智能科技有限公司	山东省济南市天桥区铜元局前街 11 号院内幢号 119 房屋二层 2043 室	250000	15169121661
韦燕	安道麦辉丰(江苏)有限公司	江苏省盐城市大丰区王港闸南首	224100	15861954916

顾客满意程度调查表

客户名称	荆州嘉施利公司	地址	松滋市临港工业园
电话传真	13477860110	联系人	李强

产品名称、规格、数量等：

本公司通过招标方式，向江苏润仪仪表有限公司采购智能高频雷达液位计数批多台。

对本公司产品质量的满意程度：

精度高，性能稳定，很满意

很满意 ✓

一般

不满意

对本公司服务的满意程度：

服务满意

很满意 ✓

一般

不满意

对本公司移交进度的满意程度：

交货按合同执行，及时。

很满意 ✓

一般

不满意

对本公司产品的建议和改进建议等：

希贵公司与我司技术部多交流，便于今后更好的开展工作。

单位名称：盖章

2023.03.22

顾客满意程度调查表

顾客名称	苏州研冷设备有限公司	地址	苏州工业园区和顺路创投工业坊22幢
电话传真	1505408071	联系人	陶鹏
产品名称、规格、数量等： 变频器一批			
对本公司产品质量的满意程度： 满意			很满意 ✓
			一般
			不满意
对本公司服务的满意程度： 满意			很满意 ✓
			一般
			不满意
对本公司移交进度的满意程度： 按时交来满意			很满意 ✓
			一般
			不满意
对本公司产品的建议和改进建议等：  顾客签名：陶鹏 2021.5.10			

顾客满意程度调查表

顾客名称	上海奥路气设备有限公司	地址	上海浦东新区周家渡街道
电话传真	18516614815	联系人	贺雪芳
产品名称、规格、数量等： 不锈钢膜盒 0-1.6Pa (100只)			
对本公司产品质量的满意程度： 很满意，质量可靠			很满意 ☒
			一般 ☐
			不满意 ☐
对本公司服务的满意程度： 很满意			很满意 ☒
			一般 ☐
			不满意 ☐
对本公司移交进度的满意程度： 交货及时			很满意 ☒
			一般 ☐
			不满意 ☐
对本公司产品的建议和改进行建议等：  顾客签名: 贺雪芳 2019.10.16			

顾客满意程度调查表

顾客名称	濮阳市中原锐实达石油设备有限公司	地址	濮阳市京开道北段路西
电话、传真	18203939002	联系人	冯俊
订购产品的名称、规格和订购的批次等： 压力表			
①对本公司产品的满意程度： 质量：☒满意 ☐一般 ☐不满意 价格：☒满意 ☐一般 ☐不满意 交货期：☒满意 ☐一般 ☐不满意			
②对本公司服务的满意程度： 售后服务、服务问询：☒满意 ☐一般 ☐不满意 公司人员工作积极性、有效性：☒满意 ☐一般 ☐不满意 公司人员的言行：☒满意 ☐一般 ☐不满意			
③对本公司产品的满意程度： 问题反馈及处置情况：☒满意 ☐一般 ☐不满意 对本公司产品使用效果：☒满意 ☐一般 ☐不满意 产品运输、防护：☒满意 ☐一般 ☐不满意			
其他意见、要求或建议，如其他厂家同类产品的差距、市场信息、改进的建议等：			
请贵单位填好此调查表传回我公司			
经统计该顾客的满意程度为：满意。  客户单位印章 日期：2121-5-31			

顾客满意度调查统计表

序号	单 位	产品性能	产品可靠性	外 观	包 装	交付及时性	服 务	总 分	满意度
1	山东世纪阳光科技有限公司	96	95	95	98	95	94	573	好
2	南通雅本化学有限公司	94	96	96	96	96	95	573	好
3	荏平信发华宇氧化铝有限公司	95	98	97	94	98	97	579	优
4	荏平信发聚氟乙烯有限公司	97	94	94	95	97	96	573	好
5	西安君昊天诚自动化设备有限公司	98	93	98	98	94	98	579	优
6	濮阳市中原锐实达石油设备有限公司	96	97	96	96	95	96	576	优
7	内蒙古东源科技有限公司	95	94	97	97	96	94	573	好
8	泰兴金燕化学科技有限公司	94	98	94	94	92	96	568	良好
9	山东华星石油化工集团有限公司	98	95	96	93	98	96	576	优
10									
11									
12									
13									
14									
15									

专利证书及清单

序号	发明专利名称	授权公告	发明人	专利号	专利权人
1	火灾火焰视频监测预警系统	2014.12.3	段锁林、周玉勤、李云峰、靳琪琳	201310062843.X	江苏润仪仪表公司、常州大学
2	一种列车转向架轴承服役过程监测与故障诊断系统	2017.7.21	邢宗义、周玉勤、陈岳剑	201410509086.0	江苏润仪仪表公司、南京理工大学
3	一种便携式轨道不平顺在线监测装置及方法	2017.1.4	邢宗义、周玉勤、陈岳剑	201410510047.2	江苏润仪仪表公司、南京理工大学
4	智能预警灭火机器人	2016.6.15	段锁林、周玉勤	201410565265.6	江苏润仪仪表有限公司
5	一种定量推送式液体流量计	2019.9.20	朱海勇、周玉勤	201610053280.1	江苏润仪仪表有限公司
6	一种便于远程控制的智能雷达液位计	2024.1.30	朱海勇、周玉勤	202211421548.4	江苏润仪仪表有限公司
7	一种具有远程控制耐高温防爆磁性液位计	2023.10.3	朱海勇、周玉勤	202211455896.3	江苏润仪仪表有限公司
8	一种带有自动报警功能的防爆型雷达液位计	2023.11.7	周玉勤、朱海勇	2023100484901	江苏润仪仪表有限公司
9	一种基于智能控制的磁性液位计	受理通知	周玉勤、朱海勇	2023100484899	江苏润仪仪表有限公司
10	一种流量计壳体密封性试验装置	2023.10.2	朱海勇、周玉勤	202310986530.7	江苏润仪仪表有限公司

专利证书

证书号第6668802号





发明专利证书

发明名称：一种便于远程控制的智能雷达液位计

发明人：朱海勇;周玉勤

专利号：ZL 2022 1 1421548.4

专利申请日：2022年11月15日

专利权人：江苏润仪仪表有限公司

地址：211600 江苏省淮安市金湖县同泰大道286号

授权公告日：2024年01月30日

授权公告号：CN 115752643 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第6420199号



发明专利证书

发明名称：一种流量计壳体密封性试验装置

发明人：朱海勇;周玉勤

专利号：ZL 2023 1 0986530.7

专利申请日：2023年08月08日

专利权人：江苏润仪仪表有限公司

地址：211600 江苏省淮安市金湖县同泰大道286号

授权公告日：2023年10月20日

授权公告号：CN 116698298 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第6463451号



发明专利证书

发明名称：一种带有自动报警功能的防爆型雷达液位计

发明人：周玉勤;朱海勇

专利号：ZL 2023 1 0048490.1

专利申请日：2023年01月31日

专利权人：江苏润仪仪表有限公司

地址：211600 江苏省淮安市金湖县同泰大道286号

授权公告日：2023年11月07日

授权公告号：CN 116295714 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第6375912号



发明专利证书

发明名称：一种具有远程控制耐高温防爆磁性液位计

发明人：朱海勇,周玉勤

专利号：ZL 2022 1 1455896.3

专利申请日：2022年11月21日

专利权人：江苏润仪仪表有限公司

地址：211600 江苏省淮安市金湖县同泰大道286号

授权公告日：2023年10月03日

授权公告号：CN 115818049 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共2页)

其他事项参见续页

证书号第1530476号



发明专利证书

发明名称：火灾火焰视频监测预警系统

发明人：段锁林；周玉勤；李云峰；靳琪琳

专利号：ZL 2013 1 0062843.X

专利申请日：2013年02月28日

专利权人：江苏润仪器仪表有限公司；常州大学

授权公告日：2014年12月03日

本发明经过本局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为二十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年02月28日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共1页)

证书号第2111832号



发明专利证书

发明名称: 智能预警灭火机器人

发明人: 段锁林; 周玉勤; 郑剑锋; 王雪; 靳琪琳

专利号: ZL 2014 1 0565265.6

专利申请日: 2014年10月22日

专利权人: 常州大学; 江苏润仪仪表有限公司

授权公告日: 2016年06月15日

本发明经过本局依照中华人民共和国专利法进行审查, 决定授予专利权, 颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为二十年, 自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年10月22日前缴纳。未按照规定缴纳年费的, 专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共1页)

证书号第 3535676 号



发明专利证书

发 明 名 称：一种定量推送式液体流量计

发 明 人：朱海勇;周玉勤

专 利 号：ZL 2016 1 0053280.1

专利申请日：2016 年 01 月 26 日

专 利 权 人：江苏润仪仪表有限公司

地 址：211600 江苏省淮安市金湖县经济开发区同泰大道 286 号

授权公告日：2019 年 09 月 20 日

授权公告号：CN 106610308 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见背面

证书号第2330218号



发明专利证书

发明名称：一种便携式轨道不平顺在线监测装置及方法

发明人：周玉勤;朱海勇;邢宗义;王晓浩;王夫歌;陈岳剑;左成
郭翔

专利号：ZL 2014 1 0510047.2

专利申请日：2014年09月28日

专利权人：江苏润仪仪表有限公司;南京理工大学

授权公告日：2017年01月04日

本发明经过本局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为二十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年09月28日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第1页(共1页)

证书号第2560561号



发明专利证书

发明名称：一种列车转向架轴承服役过程监测与故障诊断系统与方法

发明人：周玉勤；朱海勇；邢宗义；王夫歌；王晓浩；左成；陈岳剑
郭翔

专利号：ZL 2014 I 0509086.0

专利申请日：2014年09月28日

专利权人：江苏润仪仪表有限公司；南京理工大学

授权公告日：2017年07月21日

本发明经过本局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发本证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。

本专利的专利权期限为二十年，自申请日起算。专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年09月28日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第五页(共十页)

软件著作权证书

中华人民共和国国家版权局	
计算机软件著作权登记证书	
证书号： 软著登字第3830422号	
软 件 名 称：	智能液位监控系统 V1.0
著 作 权 人：	江苏润仪仪表有限公司;朱海勇;周玉勤;邢宗义
开发完成日期：	2019年02月06日
首次发表日期：	未发表
权利取得方式：	原始取得
权 利 范 围：	全部权利
登 记 号：	2019SR0409665
根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的 规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。	
	
No. 03892090	

51254

中华人民共和国国家版权局 计算机软件著作权登记证书

证书号： 软著登字第5005275号

软件名称： 智能高精度多参数液位监测控制系统
V1.0

著作权人： 江苏润仪仪表有限公司;周玉勤;孙顺远;朱海勇

开发完成日期： 2019年12月11日

首次发表日期： 未发表

权利取得方式： 原始取得

权利范围： 全部权利

登记号： 2020SR0126579

根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。



No. 05302670



2020年02月11日

中华人民共和国国家版权局 计算机软件著作权登记证书

证书号：软著登字第3830422号

软件名称：智能液位监控系统
VI.0

著作权人：江苏润仪仪表有限公司；朱海勇；周玉勤；邢宗义

开发完成日期：2019年02月06日

首次发表日期：未发表

权利取得方式：原始取得

权利范围：全部权利

登记号：2019SR0409665

根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。



No. 03892090

2019年04月29日

中华人民共和国国家版权局 计算机软件著作权登记证书

证书号： 软著登字第3138824号

软 件 名 称： 高精度流量控制系统
V1.0

著 作 权 人： 江苏润仪仪表有限公司;朱海勇;周玉勤;邢宗义

开发完成日期： 2018年07月09日

首次发表日期： 2018年07月24日

权利取得方式： 原始取得

权 利 范 围： 全部权利

登 记 号： 2018SR809729

根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的
规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。



No. 03088985



中华人民共和国国家版权局 计算机软件著作权登记证书

证书号： 软著登字第3138816号

软件名称： 智能控点全极磁性液位变送系统
V1.0

著作权人： 江苏润仪仪表有限公司;周玉勤;朱海勇;邢宗义

开发完成日期： 2018年04月26日

首次发表日期： 2018年05月21日

权利取得方式： 原始取得

权利范围： 全部权利

登记号： 2018SR809720

根据《计算机软件保护条例》和《计算机软件著作权登记办法》的规定，经中国版权保护中心审核，对以上事项予以登记。



No. 03088981



第三部分 报告结语

一、 未来展望

2025 年展望：2025 年整个国内国际行性情影响，但我们会一如既往的努力，主要在以下几个方面进行关注。

●加强供应商管理

在确保自身质量的同时关注供应商，保证供货的稳定性，对于行业和客户比较敏感的安全问题从源头就开始得到监控，确保产品质量的同时保证产品的安全性。

●质量管理体系建设

计划在年中由审核小组对公司的质量管理体系进行全面内部审核，保证质量体系的循环。

●社会质量责任管理

在社会对计量准确度及安全要求越来越高的情况下，持续关注社会要求以及自身产品问题，为社会为客户提供更安全、更环保的产品。

●质量文化建设

员工是一切质量的基础，在 2025 年里继续为员工创造良好的工作氛围，活跃员工思维，激励员工创造性，从而有效提高生产质量，为质量保证创造前提。

秉承“科技、质量、诚信、服务”的宗旨，以构建科技高新、缔造精品为奋斗目标，致力于打造具有行业影响力的控制仪表、自动化系统企业，使之成为具有国际竞争力的润仪品牌。

二、 报告参考

1、国家质检总局《企业质量信用报告编写指南》（GB/T31870-2015）

2、GB/T29467-2012《企业质量诚信管理实施规范》

三、 读者意见反馈

尊敬的读者：

感谢您阅读本质量信用报告！为了持续改进公司质量诚信工作，提高质量服务水平，我们真诚的希望您在阅读之后对本报告提出宝贵的意见和建议，并填写下列反馈表，我们十分感谢！

公司地址：江苏省金湖县经济开发区同泰大道 286 号

邮编：211600

电话：0517-86855938

传真：0517-86916111

公司网址：<http://www.runyiyb.com>

《江苏润仪仪表有限公司质量信用报告》读者反馈表

序号	内容	选项	您的意见和建议
1	您是否从本报告中获得了您想了解的质量诚信信息	☐ 是 ☐ 否	
2	您觉得本报告是否反映了本公司质量诚信状况	☐ 是 ☐ 否	
3	您觉得本报告是否反映了本公司质量管理状况	☐ 是 ☐ 否	
4	其他相关质量诚信的建议		